



ESTUCO PLASTICO  
TUCCOL

## FICHA TÉCNICA

### ESTUCO PLASTICO TUCCOL

Industria de Pinturas y Estucos de Colombia Ipecol Sas  
Versión: 2025.1

Fecha de revisión: 10/11/2025

**Uso previsto:** Estuco de rápida aplicación, formulado para obtener un acabado blanco, fino y uniforme. Ideal para superficies interiores en mampostería o revoque, listo para pintar.

#### Descripción del producto

**ESTUCO PLASTICO TUCCOL** lista para usar, formulada con resinas estireno-acrlicas , cargas minerales finas y aditivos de alta calidad. Formulada para estucar paredes y cielo rasos en interiores sobre pañetes y placas de concreto .

#### Usos recomendados

·Dar acabado final a muros interiores y cielos rasos en concreto y pañete tradicional.(uso interior )

#### 1. Preparación de superficie:

o Asegurar que esté limpia, seca, firme y libre de polvo, grasa o pintura suelta.

#### 2. Aplicación:

o Usar llana metálica o espátula de acero inoxidable.  
o Aplicar en capas delgadas (1 mm - 3 mm máximo).  
o Permitir secado completo entre capas (mínimo 12-24 h a 25 °C).

#### 3. Condiciones ambientales:

o Temperatura de aplicación: 10 °C - 35 °C.  
o Humedad relativa recomendada: menor al 80 %.  
o Evitar aplicar en ambientes con corrientes de aire, sol directo o lluvia sin el secamiento recomendado

#### 4. Compatibilidad:

o Compatible con pinturas base agua, vinílicas, acrílicas y esmaltes al agua.  
o No aplicar debajo de recubrimientos impermeables o epóxicos sin imprimante.

#### Restricciones de uso

No usar en zonas húmedas y exteriores  
No usar como adhesivo ni para fijar piezas estructurales.  
No mezclar con cemento, yeso ni otros productos que alteren su balance químico.  
No aplicar sobre superficies húmedas, aceitosas o con eflorescencias.  
Evitar temperaturas bajo 5 °C o superiores a 40 °C durante aplicación o secado.  
No dejar el producto expuesto sin tapar: puede secarse o formar costra superficial.

#### Compatibilidad química

La **ESTUCO PLASTICO TUCCOL** presenta una alta compatibilidad química con la mayoría de materiales de construcción utilizados en exteriores. Está formulada con polímeros estireno-acrílicos que garantizan adhesión y estabilidad química sobre diferentes sustratos.

Compatible con:  
Pinturas base agua: vinílicas, acrílicas, tipo 1 y tipo 2.  
Selladores e imprimantes acrílicos o vinílicos.  
Superficies concreto, estuco o mortero seco INTERIORES  
Masillas y estucos acrílicos de base similar (misma familia química).  
Compatibilidad general: buena resistencia al agua una vez seca, sin reacciones adversas con pigmentos o aditivos de pinturas base agua.

#### Incompatibilidad química

El producto no debe mezclarse ni aplicarse junto con compuestos o superficies químicamente incompatibles, ya que pueden generar desprendimiento, pérdida de adherencia, efluorescencias.

Incompatible con:  
Disolventes orgánicos fuertes (tolueno, xileno, acetona, thinner, aguarrás).  
Pinturas o recubrimientos base solvente o epóxicos sin imprimante previo.  
Superficies oleosas, siliconadas o contaminadas con grasas.  
Materiales alcalinos frescos (cemento o concreto sin curar).  
Ácidos, bases fuertes o agentes oxidantes.

#### Estabilidad química

Producto estable a temperatura ambiente (10 °C – 35 °C).  
No reacciona con el aire ni la humedad bajo condiciones normales.  
Mantiene su estructura química hasta 12 meses en envase cerrado y protegido del sol.  
No forma gases ni compuestos peligrosos durante el secado o almacenamiento.

Estabilidad química  
El producto **ESTUCO PLASTICO TUCCOL** es químicamente estable bajo condiciones normales de almacenamiento y uso.  
No presenta reacciones peligrosas durante su vida útil.  
Mantiene su estabilidad entre 10 °C y 35 °C, protegido de la luz solar directa y fuentes de calor.  
La emulsión acrílica y las cargas minerales son inertes y no reactivas frente al aire o la humedad ambiental.

**Condiciones de estabilidad:**  
Envase cerrado herméticamente.  
Almacenamiento en lugar seco y ventilado.  
No exponer a temperaturas extremas ni a congelamiento.

#### Reactividad

Producto no reactivo con materiales comunes de construcción (yeso, concreto, fibrocemento, pinturas base agua, acero galvanizado o PVC).  
No polimeriza espontáneamente ni genera vapores inflamables.  
No genera gases tóxicos en condiciones normales de uso.

Reactividad potencial:  
Solo puede presentar ligeros cambios de viscosidad por variaciones de temperatura o por envejecimiento del polímero.  
En contacto prolongado con bases fuertes o solventes, puede degradarse parcialmente el aglutinante acrílico.  
oxidación general

**MASILLA MULTIUSOS GYPSUMASTIC**  
se considera un producto de baja toxicidad y no peligroso para la salud humana en condiciones normales de uso.  
Está formulada principalmente con cargas minerales inertes, agua y resinas acrílicas base agua, libres de solventes orgánicos.



**Clasificación toxicológica:**  
No clasificada como peligrosa según el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).



**Efectos crónicos o prolongados**

- No contiene silice cristalina libre en concentraciones peligrosas.
- No presenta riesgos conocidos de carcinogenicidad, mutagenicidad ni toxicidad reproductiva.
- Exposición repetida al polvo seco podría causar irritación respiratoria

Datos toxicológicos de componentes principales	
Componente	Efectos / Clasificación toxicológica
Carbonato de calcio (CAS 471-34-1)	Sustancia inerte, no tóxica. Puede causar irritación mecánica por polvo.
Emulsión acrílica (CAS 25035-69-2)	No presenta toxicidad aguda; base agua, sin solventes.
Etibengitol (CAS 107-21-1)	Presenta en concentración <1%, exposición oral masiva puede causar toxicidad, pero en el producto final el riesgo es insignificante.
Conservantes (azoboratos)	En baja concentración (<0,01%) puede causar irritación.

Vías de exposición		Recomendación / Primeros auxilios
<b>Vía de exposición</b>	Puede causar irritación mecánica la leve en nariz o garganta.	Trabajar en áreas ventiladas y usar mascarilla durante el lijado.
<b>Inhalación</b> (polvo seco o lijado)	Puede causar resequecedad o irritación leve tras exposición prolongada.	Lavar con agua y jabón; aplicar crema humectante si es necesario.
<b>Contacto con ojos</b>	Puede causar irritación leve o enrojecimiento temporal.	Enjuagar con abundante agua por 15 minutos.
<b>Ingestión accidental</b>	No tóxica, pero puede causar malestar digestivo leve.	No inducir el vómito; buscar atención médica si persisten síntomas.



**Sensibilización / efectos adicionales**

Puede provocar reacciones alérgicas leves en personas hipersensibles a conservantes tipo isotiazolonas.

No contiene metales pesados, plomo ni formaldehído.  
No hay evidencia de efectos neurotóxicos, hepáticos ni renales por exposición laboral.

El número CAS identifica de forma única e internacional cada sustancia química. En este caso, la **ESTUCO PLASTICO TUCCOL** no posee un único CAS, porque es una mezcla comercial, pero cada uno de sus componentes sí tiene su propio número CAS, que es la siguiente tabla

Componente	Función principal	Concentración (%)	Número CAS
Carbonato de calcio (CaCO <sub>3</sub> )	Carga mineral principal	40-60 %	
Emulsión acrílica (copolímero estireno-acrílico)	Aglutinante / resina	10-25 %	25035-69-2
Agua (H <sub>2</sub> O)	Medio dispersante	10-20 %	7732-18-5
Etilenglicol	Coalescente / humectante	< 1 %	107-21-1
Conservantes (mezcla isotiazolinonas)	Antibacteriano / preservante	< 0,1 %	55965-84-9

#### Propiedades Física y químicas

Propiedad	Valor típico / descripción
Propiedad	Valor típico
Color	Blanco mate
Densidad	1.60 - 1.80 g/cm <sup>3</sup>
pH	8.0 - 9.0
Rendimiento	5 - 6 m <sup>2</sup> /kg (capa de 1 mm)
Tiempo de secado	24 h (a 25 °C y 50 % HR)
Viscosidad	Pasta cremosa, lista para aplicar
Sólidos totales	65 - 75 %
Vida útil	12 meses (envase cerrado, sombra, < 30 °C)

#### Composicion química

Componente principal	Función	Ejemplo de porcentaje aproximado*
Carbonato de calcio (ó caliza) / piedra caliza	Relleno / carga mineral que aporta volumen y cuerpo	> 60 % según una SDS
Talco / mica / perlite / otras cargas minerales	Relleno de propiedades de lijado, control de fluidez, reducción de contracción	< 5 %-10 % típicamente.
Agua	Medio dispersante de la mezcla	Valor alto (como soporte de pasta)
Copolímeros acrílicos / vinílicos / resinas	Aglutinante que proporciona adherencia, cohesión y capacidad de lijado	Variable según formulación
Aditivos variados (humectantes, coalescentes, espesantes, conservantes, resistentes al moho)	Mejorar aplicación, estabilidad, protección frente a hongos/bacterias y durabilidad	Muy bajos porcentajes

#### NORMAS TÉCNICAS APLICABLES

Norma Título / Descripción Aplicación a la ESTUCO PLASTICO TUCCOL  
 NTC 4435 Productos químicos peligrosos. Hoja de seguridad (HDS). Define la estructura y contenido del presente documento.  
 NTC 1335 Ensayos de adherencia de recubrimientos sobre superficies sólidas.  
 NTC 4467 Seguridad de productos químicos - Etiquetado del Sistema Globalmente Armonizado (SGA). Define la simbología y clasificación de peligros.

Normas Internacionales  
 Norma / Código Entidad Aplicación / Alcance

ASTM D562 - 10 ASTM International Método de prueba para viscosidad de recubrimientos en pasta (Stormer Viscometer).  
 ASTM D2196 - 15 ASTM International Método de ensayo para determinación de viscosidad en productos pastosos.  
 OSHA 29 CFR 1910.1200 Occupational Safety and Health Administration (EE.UU.) Comunicación de peligros químicos en lugares de trabajo (equivalente a NTC 4435).  
 GHS - Sistema Globalmente Armonizado Naciones Unidas Clasificación y etiquetado de sustancias químicas y mezclas no peligrosas.  
 ISO 9001:2015 Organización Internacional de Normalización Gestión de calidad aplicada a la fabricación de pinturas, masillas y est

#### FECHA DE EMISIÓN Y REVISIÓN

Versión del documento Fecha de emisión Fecha de última revisión Elaborado por **DEPARTAMENTO TECNICO IPECOL**  
 1.0 10 de noviembre de 2025 10 de noviembre de 2025 Departamento Técnico - IPECOL  
 Periodicidad de revisión: Cada 12 meses o cuando se realicen ajustes en la formulación, diseño, etiquetado o normatividad vigente.  
 Próxima revisión recomendada: noviembre de 2026.